

# Endireitadora de precisão FlatMaster® 88

para peças com até 28 mm de espessura de chapa



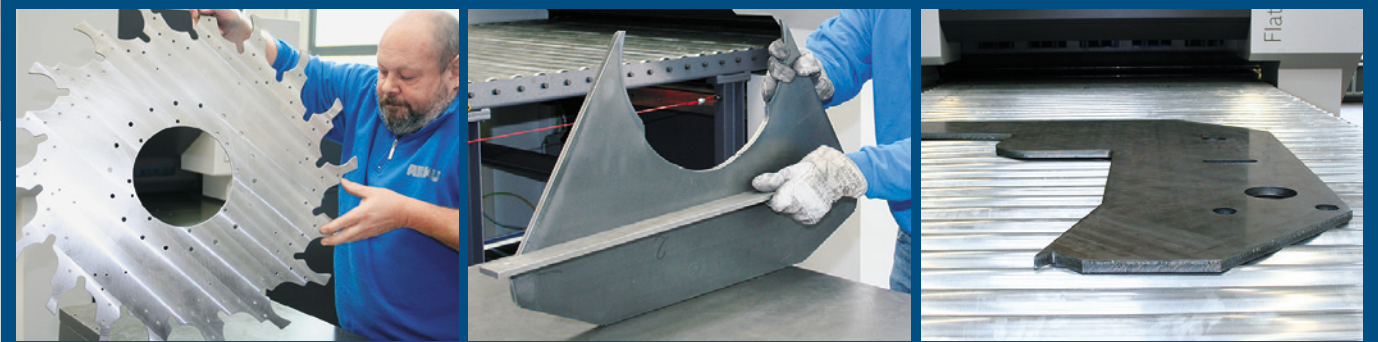
antes

depois

Tipo de máquina	FlatMaster® 88 80	FlatMaster® 88 130	FlatMaster® 88 160	FlatMaster® 88 200
Espessura do material (mm)	1,0 – 28,0	1,0 – 28,0	1,0 – 28,0	1,0 – 28,0
Largura máx. de passagem (mm)	800	1.300	1.600	2.000
Comprimento mín. das peças (mm)	160	160	160	160
Sistema de troca rápida dos cilindros de endireitamento	série	série	série	série
Ajuste da abertura	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Controle de abertura	série	série	série	série
Proteção contra sobrecarga	série	série	série	série
Visualização	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch
Certificação CE	série	série	série	série
Dimensões (mm) (comprimento x largura x altura)	2.700 x 4.000 x 2.600	2.700 x 4.500 x 2.600	2.700 x 4.900 x 2.600	2.700 x 5.300 x 2.600
Peso total (kg)	31.000	35.000	40.000	46.000



Exclusivo – sistema de troca rápida ARKU para a limpeza e troca dos cilindros de endireitamento em poucos minutos.

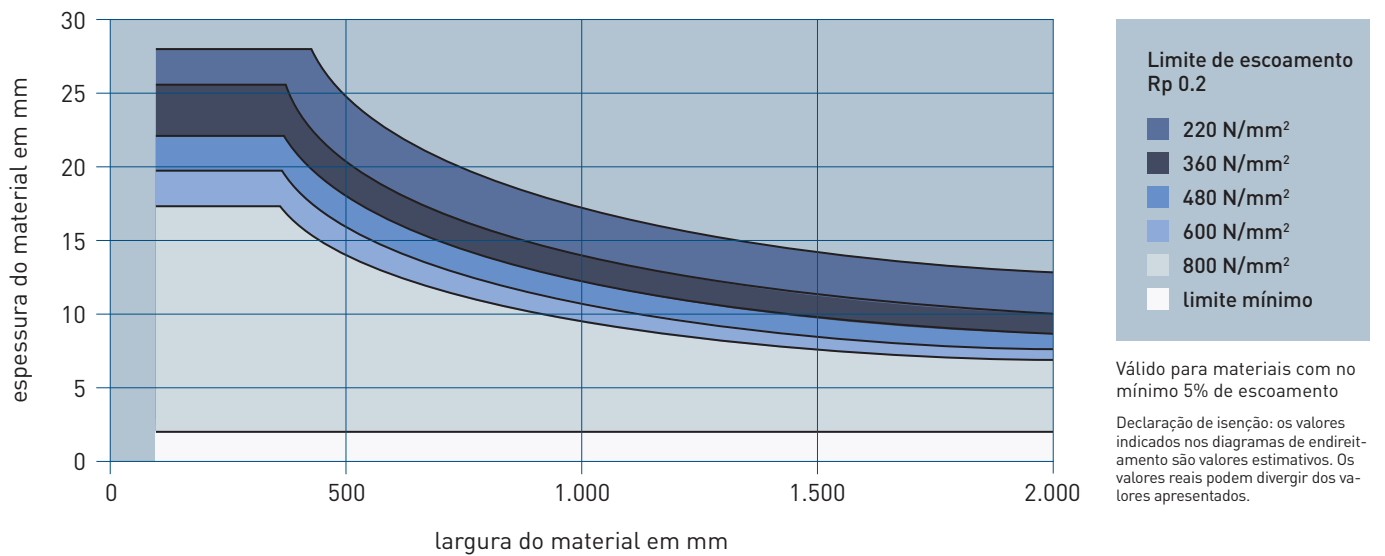


FlatMaster® – resultado de endireitamento constante para peças cortadas a laser,

plasma,

ou oxícorde.

## Diagrama de endireitamento da FlatMaster® 88



Válido para materiais com no mínimo 5% de escoamento  
 Declaração de isenção: os valores indicados nos diagramas de endireitamento são valores estimativos. Os valores reais podem divergir dos valores apresentados.